



## Metoda czyszczenia

# Olejowanie bazowe (impregnujące)

Przed nałożeniem Kiehl-PurOil czyszczone powierzchnie muszą być profesjonalnie i odpowiednio przygotowane przez czyszczenie na sucho.



### Krok 1: Warunki atmosferyczne i ogólne informacje

Wysoka wilgotność powietrza: Długi czas wysychania!

Zbyt niska wilgotność powietrza i wysokie temperatury: Zbyt krótki czas wysychania!



Unikaj przeciągów! Wyłącz klimatyzację i ogrzewanie podłogowe.



### Krok 2: Narzędzia do nakładania warstw oleju

Mop płaski, baranek, stelaż lub specjalne urządzenia do nakładania. Zwilż czystego mopa, dobrze wyciśnij i odwiruj.



### Krok 3: Nanoszenie oleju

Dokładnie wstrząśnij kanistrem i wylej na podłogę ok. 250 ml oleju. Aby przelać produkt z kanistra nie ulewając go, trzymaj kanister ukośnie. Miej zawsze przygotowaną ściereczkę, aby zebrać ewentualnie rozlany płyn.

*Wskazówka!*

*Nakładaj powłokę zawsze w kierunku drzwi, nigdy od drzwi! Produkt nakładaj zawsze pasem „mokry w mokry”!*



### Krok 4: Czas wysychania

W zależności od warunków atmosferycznych pozostaw do wyschnięcia na ok. 2 godziny. Dopiero wtedy postępuj w sposób opisany w punkcie „Krok 3”. Podczas wysychania powłoki umieść mopy, które posłużyły do jej nakładania, w worku foliowym tak, aby nie wyschły.



Należy przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa i instrukcji użycia umieszczonych na pojemnikach, w informacji o produkcie i karcie charakterystyki. Należy również zwrócić uwagę na zalecenia producenta dotyczące czyszczenia i pielęgnacji oraz instrukcje obsługi używanych maszyn i urządzeń.



## Metoda czyszczenia Olejowanie bazowe (impregnujące)



### Krok 5: Czyszczenie narzędzi pracy

Narzędzia pracy wyczyść wilgotną ściereczką. Mopy wypłucz w czystej wodzie i odłóż do prania.



Należy przestrzegać wskazówek dotyczących bezpieczeństwa i instrukcji użycia umieszczonych na pojemnikach, w informacji o produkcie i karcie charakterystyki. Należy również zwrócić uwagę na zalecenia producenta dotyczące czyszczenia i pielęgnacji oraz instrukcje obsługi używanych maszyn i urządzeń.